

BEST AVAILABLE COPY

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

PCT/JP 2004/008378

09.06.2004

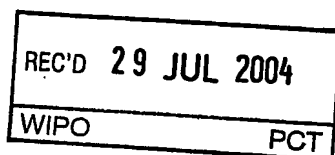
別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2003年 6月12日

出 願 番 号
Application Number: 特願2003-167400
[ST. 10/C]: [JP 2003-167400]

出 願 人
Applicant(s): 松下電器産業株式会社

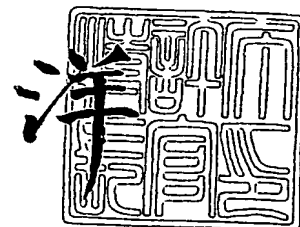


PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

2004年 7月14日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

小 川



出証番号 出証特2004-3061064

【書類名】 特許願

【整理番号】 2583040219

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 F04C 18/02

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 鷗田 晃

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 森本 敬

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 二上 義幸

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 飯田 登

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府門真市大字門真 1 0 0 6 番地 松下電器産業株式会社内

【氏名】 澤井 清

【特許出願人】

【識別番号】 000005821

【氏名又は名称】 松下電器産業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100087745

【弁理士】

【氏名又は名称】 清水 善廣

【選任した代理人】

【識別番号】 100098545

【弁理士】

【氏名又は名称】 阿部 伸一

【選任した代理人】

【識別番号】 100106611

【弁理士】

【氏名又は名称】 辻田 幸史

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 070140

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【ブルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 スクロール圧縮機

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 固定スクロール部品と旋回スクロール部品とを噛み合わせて圧縮室を形成し、前記旋回スクロール部品を自転拘束機構による自転拘束のもとに円軌道で旋回させて、前記圧縮室の容積を連続して変えながら冷媒を吸入、圧縮、吐出するスクロール圧縮機において、

前記固定スクロール部品の吸入空間にオイル供給通路を開口し、前記吸入空間にオイル衝突部品を設けたことを特徴とするスクロール圧縮機。

【請求項 2】 前記オイル衝突部品と前記吸入空間の壁面の間に隙間を形成したことを特徴とする請求項 1 に記載のスクロール圧縮機。

【請求項 3】 前記隙間を、前記オイル供給通路から吸入管方向に形成された第 1 の隙間と、前記オイル供給通路から前記圧縮室方向に形成された第 2 の隙間で構成し、前記第 1 の隙間を前記第 2 の隙間に対して大きくしたことを特徴とする請求項 2 に記載のスクロール圧縮機。

【請求項 4】 前記隙間を、前記オイル供給通路から吸入管方向に形成された第 1 の隙間と、前記オイル供給通路から前記圧縮室方向に形成された第 2 の隙間で構成し、前記第 2 の隙間を前記第 1 の隙間に対して大きくしたことを特徴とする請求項 2 に記載のスクロール圧縮機。

【請求項 5】 前記オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を前記吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の前記端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鋭角になるように形成したことを特徴とする請求項 1 から請求項 4 のいずれかに記載のスクロール圧縮機。

【請求項 6】 前記オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を前記吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の前記端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鈍角になるように形成したことを特徴とする請求項 1 から請求項 4 のいずれかに記載のスクロール圧縮機。

【請求項 7】 前記オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を構成する端部の少なくとも一方をアール形状としたことを特徴とする請求項 5 又は請求項 6 に記載のスクロール圧縮機。

【請求項 8】 前記冷媒として HFC 系又は HCFC 系の冷媒を用いることを特徴とする請求項 1 から請求項 7 のいずれかに記載のスクロール圧縮機。

【請求項 9】 前記冷媒として二酸化炭素を用いることを特徴とする請求項 1 から請求項 7 のいずれかに記載のスクロール圧縮機。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、固定スクロール部品及び旋回スクロール部品を噛み合わせて圧縮室を形成し、旋回スクロール部品を旋回させてその圧縮室の容積を連続的に変えながら、吸入、圧縮、吐出を行うスクロール圧縮機に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来より、冷凍空調用の密閉型圧縮機としては、レシプロ式、ロータリ式、スクロール式があり、いずれの方式も家庭用、業務用の冷凍空調分野で使用されている。現在では、コスト、性能面等でそれぞれの特徴を活かした開発が行われている。

中でも圧縮機構及び電動機構を容器に収納した圧縮機は、防音とメンテナンスフリーを意図したいわゆる密閉型圧縮機で代表され、スクロール圧縮機とロータリ圧縮機が主流となっている。スクロール圧縮機は、一般に、鏡板から渦巻きラップが立ち上がる固定スクロール部品及び旋回スクロール部品を噛み合わせて双方間に圧縮室を形成し、旋回スクロール部品を自転拘束機構による自転の拘束のもとに円軌道に沿って旋回させたとき圧縮室が容積を変えながら移動することで吸入、圧縮、吐出を行い、旋回スクロール部品の外周部及び渦巻きラップ背面に所定の背圧を潤滑用のオイルにより印加し、旋回スクロール部品が固定スクロール部品から離れて転覆しないようなことがないようにしている。

上記従来のスクロール圧縮機は、図 4 に示すように、各鏡板 2b、4b から渦

巻き状の各ラップ部 2 a, 4 a が立ち上がる固定スクロール部品 2 及び旋回スクロール部品 4 を噛み合わせて双方間に圧縮室 5 を形成し、旋回スクロール部品 4 を自転拘束機構 2 2 による自転の拘束のもとに円軌道に沿って旋回させたとき、圧縮室 5 が容積を変えながら移動することで吸入、圧縮、吐出を行う構成である。

即ち、吸入管 1 より吸い込まれた冷媒ガスは、ラップ部 2 a と鏡板 2 b からなる固定スクロール部品 2 の吸入空間 3 を経て、ラップ部 4 a と鏡板 4 b からなる旋回スクロール部品 4 と噛み合っできる圧縮室 5 に閉じ込められ、中心に向かって圧縮されて、吐出ポート 6 より吐出される。

また、固定スクロール部品 2 と軸受部材 7 に囲まれて形成される背圧室 8 は、旋回スクロール部品 4 を固定スクロール部品 2 に押し付けるための背圧を常に有し、この背圧を常に一定に保つ手段として、背圧調整機構 9 が設けられている。

背圧調整機構 9 は、背圧室 8 から固定スクロール部品 2 の内部を通して吸入空間 3 に連通している連通路 1 0 に、バルブ 1 1 を設けたもので、背圧室 8 の圧力が設定圧力より高くなるとバルブ 1 1 が開き、背圧室 8 の潤滑油が吸入空間 3 へ供給され、背圧室 8 内を一定の中間圧に維持している。

一方、油溜まり 2 9 に溜められた潤滑油は、オイルポンプ 3 1 によりシャフト 1 3 内の通路 2 3 を通りシャフト 1 3 の上端部に導かれる。この上端部に導かれた潤滑油は、摺動面 3 3 及び摺動面 3 4 を潤滑する。潤滑油の一部は、旋回スクロール部品 4 内の通路 2 4 を経て絞り部 1 2 で減圧されて、背圧室 8 に供給される。また、吸入空間 3 に供給された潤滑油は、旋回運動とともに圧縮室 5 に供給され、圧縮室 5 間の漏れを防止し、圧縮効率の向上を図っている。

つまり、潤滑油によってシールすることで、圧縮効率を向上させている。例えば特許文献 1 に記載のスクロール圧縮機では、固定スクロール部品のインポリュート巻き終わりを吐出口の真上に位置させ、吸入口を吸入通路近傍に形成することによって、スクロール圧縮機の吸入抵抗を小さくして吸入効率を上げ、圧縮効率を向上させている。

ところで、図 5 は、冷媒として R 4 1 0 A を用いた場合と、二酸化炭素を用いた場合の、吸入した冷媒量に対する潤滑油の供給割合と成績係数比 (C O P 比)

の関係を示す線図である。二酸化炭素を用いた場合の線図は、吐出圧力 9 MPa、吸入圧力 5 MPa、回転周波数 37 Hz の条件で測定したものである。また、R410A を用いた場合の線図は、二酸化炭素を用いた場合の条件と冷凍能力及び周波数がほぼ同等となるように設計されたスクロール圧縮機で測定したものである。図 5 から分るように、R410A を用いた場合は、吸入した冷媒量に対する潤滑油の供給割合は少なければ少ないほど成績係数比は向上している。

【0003】

【特許文献 1】

特開 2000-110748 号公報

【0004】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、特許文献 1 に示されたスクロール圧縮機のように、吸入抵抗を下げるだけでは、吸入空間に適切に潤滑油を供給することが困難であり、圧縮効率に影響して性能低下を引き起こすことになる。

即ち、吸入空間へ供給された潤滑油は、冷媒の流れに沿って押し流され、旋回スクロール部品の中心方向に形成される圧縮室に多く供給される。このため、旋回スクロール部品の外周方向に形成される圧縮室に供給される潤滑油が不足し、外周側圧縮室での漏れが増大して性能低下を招いてしまう。そして、この旋回スクロール部品の外周方向への給油不足を補うために、潤滑油の供給割合を増やすと、吸入過熱が起こり体積効率を低下させてしまう。

また、吸入空間に入ってくる冷媒は、圧縮室に閉じ込められるまでの間に大きく流路を曲げられる。その時、冷媒が壁面に衝突したり渦が形成されたりすることによって、圧力損失が発生して性能を低下させるという問題がある。

一方、成績係数を上げるために潤滑油の供給割合を少なくする制御方法としては、例えば、絞り部 12 の圧力損失を大きくする方法、または背圧室 8 の設定圧力を高くしてバルブ 11 を開き難くする方法がある。しかし、前者の場合には、絞り部 12 を小さくすると、コンタミによって絞り部 12 が閉塞される可能性が大きくなり、閉塞された場合は、圧縮室 5 に潤滑油が供給されなくなって、カジリや異常磨耗が発生して圧縮機の信頼性を大きく低下させることになる。また、

後者の場合は、設定圧力を高くすると、旋回スクロール部品 4 を固定スクロール部品 2 に押し付ける力が、高負荷運転時に異常に大きくなり、その結果、押し付け面において、カジリや異常磨耗が発生して圧縮機の信頼性を大きく低下させることになるというように、潤滑油の供給割合を制御する方法に課題があった。

さらに、冷媒として HFC 系又は HCFC 系の冷媒を用いた場合は、単位循環量当りの冷凍効果は二酸化炭素等と比べて小さいので、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4 a は高くなる。このため、吸入過程で生じる渦によって圧力損失が発生し吸入効率が低下したり、冷媒と潤滑油が十分に混合されないために漏れ損失が増大したりする問題があった。

さらにまた、冷媒として二酸化炭素を用いた場合は、図 5 を見て分るように、吸入した冷媒量に対する潤滑油の供給割合に、成績係数比が最高になる最適値が存在している。しかしながら、これは、吐出圧力と吸入圧力の圧力差が、フロンを冷媒とする従来の冷凍サイクルの圧力差の約 7 ～ 10 倍以上高いため、少しのシールオイル不足でも圧縮室の漏れが増大し、性能低下を招いてしまう。

【0005】

そこで、本発明は、上記従来の課題に鑑みてなされたもので、簡単で低コストを図るとともに、高効率及び高信頼性を有するスクロール圧縮機を提供することを目的とする。

【0006】

【課題を解決するための手段】

請求項 1 記載の本発明のスクロール圧縮機は、固定スクロール部品と旋回スクロール部品とを噛み合わせて圧縮室を形成し、前記旋回スクロール部品を自転拘束機構による自転拘束のもとに円軌道で旋回させて、前記圧縮室の容積を連続して変えながら冷媒を吸入、圧縮、吐出するスクロール圧縮機において、前記固定スクロール部品の吸入空間にオイル供給通路を開口し、前記吸入空間にオイル衝突部品を設けたことを特徴とする。

請求項 2 記載の本発明は、請求項 1 に記載のスクロール圧縮機において、前記オイル衝突部品と前記吸入空間の壁面の間に隙間を形成したことを特徴とする。

請求項 3 記載の本発明は、請求項 2 に記載のスクロール圧縮機において、前記

隙間を、前記オイル供給通路から吸入管方向に形成された第1の隙間と、前記オイル供給通路から前記圧縮室方向に形成された第2の隙間で構成し、前記第1の隙間を前記第2の隙間に対して大きくしたことを特徴とする。

請求項4記載の本発明は、請求項2に記載のスクロール圧縮機において、前記隙間を、前記オイル供給通路から吸入管方向に形成された第1の隙間と、前記オイル供給通路から前記圧縮室方向に形成された第2の隙間で構成し、前記第2の隙間を前記第1の隙間に対して大きくしたことを特徴とする。

請求項5記載の本発明は、請求項1から請求項4のいずれかに記載のスクロール圧縮機において、前記オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を前記吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の前記端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鋭角になるように形成したことを特徴とする。

請求項6記載の本発明は、請求項1から請求項4のいずれかに記載のスクロール圧縮機において、前記オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を前記吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の前記端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鈍角になるように形成したことを特徴とする。

請求項7記載の本発明は、請求項5又は請求項6に記載のスクロール圧縮機において、前記オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を構成する端部の少なくとも一方をアール形状としたことを特徴とする。

請求項8記載の本発明は、請求項1から請求項7のいずれかに記載のスクロール圧縮機において、前記冷媒としてHFC系又はHCFC系の冷媒を用いることを特徴とする。

請求項9記載の本発明は、請求項1から請求項7のいずれかに記載のスクロール圧縮機において、前記冷媒として二酸化炭素を用いることを特徴とする。

【0007】

【発明の実施の形態】

本発明の第1の実施の形態によるスクロール圧縮機は、固定スクロール部品の吸入空間にオイル供給通路を開口し、吸入空間にオイル衝突部品を設けたもので

ある。本実施の形態によれば、潤滑油をオイル衝突部品に衝突させたときに発生する抵抗によって、圧縮室に供給されるオイル量をコントロールすることができる。即ち、吸入過熱を最小にしながら、シールオイルとして最低限必要なオイルを供給することができるので、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

本発明の第2の実施の形態は、第1の実施の形態によるスクロール圧縮機において、オイル衝突部品と吸入空間の壁面の間に隙間を形成したものである。本実施の形態によれば、オイル衝突部品に衝突した潤滑油は、この隙間を通して旋回スクロール部品の外周方向と中心方向に分かれて導かれるので、給油が旋回スクロール部品の中心方向に偏り、旋回スクロール部品の外周方向で潤滑油の不足を防止することができる。すなわち、旋回スクロール部品の外周方向への給油不足を補うためにオイル量（供給割合）を増やす必要がなく、吸入過熱を低減させながら、シールオイルを十分に供給することができ、より高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

本発明の第3の実施の形態は、第2の実施の形態によるスクロール圧縮機において、隙間を、オイル供給通路から吸入管方向に形成された第1の隙間と、オイル供給通路から圧縮室方向に形成された第2の隙間で構成し、第1の隙間を第2の隙間に対して大きくしたものである。本実施の形態によれば、潤滑油は、第1の隙間に導かれて旋回スクロール部品の外周方向に多く供給されるので、高負荷の場合により高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

本発明の第4の実施の形態は、第2の実施の形態によるスクロール圧縮機において、隙間を、オイル供給通路から吸入管方向に形成された第1の隙間と、オイル供給通路から圧縮室方向に形成された第2の隙間で構成し、第2の隙間を第1の隙間に対して大きくしたものである。本実施の形態によれば、潤滑油は、第2の隙間に導かれて旋回スクロール部品の中心方向により多く供給されるので、低負荷の場合により高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

本発明の第5の実施の形態は、第1から第4の実施の形態によるスクロール圧縮機において、オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲

面の一方の端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鋭角になるように形成したものである。本実施の形態によれば、吸入側端部面を吸入空間の壁面延長上に形成することによって、冷媒の吸入過程における渦発生による圧力損失を最小にし吸入効率を高めることができる。また、交差角度を鋭角にすることによって、冷媒が中心側端部面で曲げられ旋回スクロール部品の外周方向に形成される圧縮室の方に滑らかに流されて、この外周側圧縮室の体積効率を高めることができる。

本発明の第6の実施の形態は、第1から第4の実施の形態によるスクロール圧縮機において、オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鈍角になるように形成したものである。本実施の形態によれば、吸入側端部面を吸入空間の壁面延長上に形成することによって、冷媒の吸入過程における渦発生による圧力損失を最小にして吸入効率を高めることができる。また、交差角度を鈍角にすることによって、冷媒が中心側端部面に導かれ旋回スクロール部品の中心方向に形成される圧縮室に滑らかに流れて、この中心側圧縮室の体積効率を高めることができる。

本発明の第7の実施の形態は、第5または第6の実施の形態によるスクロール圧縮機において、オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を構成する端部の少なくとも一方をアール形状としたものである。本実施の形態によれば、両端部での冷媒流れの剥離を防止することができ、吸入効率を高めることができる。

本発明の第8の実施の形態は、第1から第7の実施の形態によるスクロール圧縮機において、冷媒としてHFC系又はHCFC系の冷媒を用いるものである。HFC系又はHCFC系冷媒を用いた場合、単位循環量当りの冷凍効果を考慮したラップ部の高さが災いして性能低下を招くが、本実施の形態によれば、吸入過程での渦発生を抑えて吸入効率を高め、また冷媒と潤滑油を十分に混合してシール性を改善するので、性能低下を回避することが可能となる。従って、HFC系又はHCFC系冷媒を用いたスクロール圧縮機を提供することができる。

本発明の第9の実施の形態は、第1から第7の実施の形態によるスクロール圧

縮機において、冷媒として二酸化炭素を用いるものである。二酸化炭素冷媒を用いた場合、圧縮室の差圧が大きいので、少しのシールオイル不足でも影響を受けて圧縮室の漏れによる性能低下を招くが、本実施の形態によれば、給油の偏りを回避するとともに冷媒と潤滑油を十分に混合して、シール性を改善するので、性能低下を回避することが可能となる。従って、二酸化炭素冷媒を用いたスクロール圧縮機を提供することができる。

【0008】

【実施例】

以下、本発明による一実施例のスクロール圧縮機について、図面を参照して説明する。

(実施例1)

図1は、本発明による第1の実施例のスクロール圧縮機を示す断面図である。なお、図4に示す従来のスクロール圧縮機と同一構成については、同一の符号を付している。

本実施例のスクロール圧縮機は、密閉容器20内に圧縮機構部と電動機構部とを備えている。圧縮機構部は密閉容器20内の上方に配置され、電動機構部は圧縮機構部よりも下方に配置されている。密閉容器20の上部には、吸入管1と吐出管21が設けられ、密閉容器20内の下部には、潤滑油を溜める油溜まり29が設けられている。

【0009】

圧縮機構部は、固定スクロール部品2と旋回スクロール部品4とからなり、両部品が噛み合って、複数の圧縮室5を形成している。即ち、固定スクロール部品2は、鏡板2bから渦巻き状のラップ部2aが立ち上がって構成され、旋回スクロール部品4は、鏡板4bから渦巻き状のラップ部4aが立ち上がって構成されている。圧縮室5は、鏡板2bと鏡板4bとの間に、ラップ部2aとラップ部4aとが噛み合って形成される。旋回スクロール部品4は、自転拘束機構22によって自転が拘束され、円軌道に沿って旋回する。圧縮室5は、この旋回スクロール部品4の旋回動作によって容積を変えながら移動する。なお、旋回スクロール部品4の外周部及びラップ部背面に、所定の背圧を印加することで、旋回スクロ

ール部品 4 が固定スクロール部品 2 から離れて転覆しないように構成している。

【0010】

また、電動機構部は、圧縮容器 20 の内側に固定された固定子 25 と、固定子 25 の内側に回転自在に支持された回転子 26 とから構成される。そして、回転子 26 にはシャフト 13 が嵌装され、このシャフト 13 は軸受部材 7 と、補助軸受部材 27 に保持された玉軸受 28 とで支持されている。

そして、吸入管 1 より吸い込まれた冷媒は、固定スクロール部品 2 の吸入空間 3 を経て、固定スクロール部品 2 と旋回スクロール部品 4 とが噛み合っ形成される圧縮室 5 に閉じ込められ、固定スクロール部品 2 の中心に向かって圧縮され、吐出ポート 6 より圧縮容器 20 内の上部空間 32 に吐出される。

【0011】

また、固定スクロール部品 2 と軸受部材 7 に囲まれて形成される背圧室 8 は、旋回スクロール部品 4 が固定スクロール部品 2 から引き離されないだけの背圧を常に有する必要がある。この背圧を常に一定に保つための背圧調整機構 9 は、背圧室 8 から固定スクロール部品 2 の内部を通して吸入空間 3 へと連通しているオイル供給通路としての連通路 10 に、バルブ 11 を設けて構成されている。

そして、背圧室 8 の圧力が設定圧力より高くなるとバルブ 11 が開き、背圧室 8 の潤滑油が吸入空間 3 に供給され、背圧室内を一定の中間圧に維持する。旋回スクロール部品 4 の背面には前述の中間圧が印加され、運転中に転覆するのを抑えている。吸入空間 3 に供給された潤滑油は、旋回スクロール部品 4 の旋回運動とともに圧縮室 5 に移動し、圧縮室 5 間からの冷媒の漏れ防止に役立っている。

【0012】

また、密閉容器 20 の油溜まり 29 に溜まった潤滑油は、シャフト 13 の内部に形成された通路 23 を通って、オイルポンプ 31 によりシャフト 13 の上端部に導かれる。シャフト 13 の上端部に導かれた潤滑油は、シャフト 13 と旋回スクロール 4 との間の摺動面 33 及びシャフト 13 と軸受部材 7 との間の摺動面 34 を潤滑する。また、潤滑油の一部は、旋回スクロール部品 4 の内部に設けられた通路 24 を通り、この通路 24 に取り付けられた絞り部 12 で減圧された後、背圧室 8 に供給される。

そして、背圧室 8 に溜まった潤滑油は、背圧室 8 の圧力が設定圧力より高くなるとバルブ 11 が開き、背圧室 8 の潤滑油は連通路 10 を通って、オイル衝突部品 14 (図示せず) に衝突した後に吸入空間 3 に供給されて、固定スクロール部品と旋回スクロール部品の噛み合わせ部位の潤滑及びシールオイルとして作用する。

なお、本実施例を示す図 1 では、吸入管 1 及び吸入空間 3 と、背圧調整機構 9 及び連通路 10 とが重なるために、それらを便宜的にシャフト 13 を中心にして左右に分けて図示する。また、オイル衝突部品 14 は、図 1 では示さず図 2 にて図示する。

【0013】

次に、図 2 の固定スクロール部品と旋回スクロール部品が噛み合った状態を示す部分拡大断面図を参照して、第 1 の実施例の構成について説明する。尚、図 2 の断面は、図 1 の P-P 矢視の部分断面である。

本実施例の固定スクロール部品 2 には、インボリュート溝部 2c (以下、溝部 2c) と吸入空間 3 が穿設されている。そして、溝部 2c に旋回スクロール部品 4 のラップ部 4a が挿入されて、固定スクロール部品 2 と旋回スクロール部品 4 が噛み合っている。また、吸入空間 3 は、冷媒を吸入する吸入管 1 に連通している。

さらに、吸入空間 3 には、背圧調整機構 9 のバルブ 11 を介して当該吸入空間 3 に潤滑油を供給するための連通路 10 が形成されている。そして、吸入空間 3 に開口している連通路 10 の出口に、当該連通路 10 から供給されてきた潤滑油を衝突させるためのオイル衝突部品 14 を設けている。

なお、第 1 の実施例のオイル衝突部品 14 は、平らな冷媒通路側面 14a と、吸入空間 3 の壁面に沿った凸形状の潤滑油通路側面 14b とによって形成される。また、冷媒通路側面 14a は、吸入管 1 の壁面 30a の延長上と一致するように形成される。

【0014】

上記第 1 の実施例のスクロール圧縮機では、潤滑油が背圧室 8 から連通路 10 を通って、吸入空間 3 に供給されるが、オイル衝突部品 14 に衝突させることに

よって、圧縮室 5 に供給されるオイル量（潤滑油の供給割合）を少なくすることができる。つまり、オイル衝突部品 14 を流路抵抗体として用い、圧縮室 5 に供給される潤滑油を、シールオイルとして必要最低限のオイル量に制御することにより、吸入過熱による体積効率の低下を防ぐことができるので、圧縮機の信頼性を損なうことなく、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

更に、本実施例では、オイル衝突部品 14 と吸入室 3 の壁面との間に、連通路 10 から吸入管 1 方向へ吸入空間 3 の壁面に沿って潤滑油を導く第 1 隙間 15 と、連通路 10 から旋回スクロール部品 4 の中心方向へ吸入空間 3 の壁面に沿って潤滑油を導く第 2 隙間 16 を形成し、連通路 10 を通って流れ出てきた潤滑油を二方向に分ける構成としている。

上記構成によって、第 1 隙間 15 を外周方向へ流れた一方の潤滑油は、旋回スクロール部品 4 の外周方向に供給されるため、圧縮室 5 に供給される前に、吸入管 1 から入ってきた冷媒と当該潤滑油とを十分に混合することができ、シール効果が大きくなる。そして混合された潤滑油は、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4a からみて外周方向に形成される圧縮室 5 の方に供給される。また、第 2 隙間 16 を旋回スクロール部品 4 の中心方向へ流れた他方の潤滑油は、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4a からみて中心方向に形成される圧縮室 5 の方に供給される。

このように構成したスクロール圧縮機では、オイル衝突部品 14 と吸入空間 3 の壁面との間で、潤滑油を二手に分流する第 1 隙間 15 と第 2 隙間 16 とを形成することによって、偏りのないバランスの取れた給油とし、圧縮室 5 に供給されるオイル量（潤滑油の供給割合）を少なくすることができる。つまり、吸入時の潤滑油による冷媒過熱を最小限にしながら、圧縮室 5 のシール効果を最大限に高めて、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

【0015】

上記第 1 の実施例では、第 1 隙間 15 と第 2 隙間 16 の大きさを略同一寸法にしたが、次のような各構成であってもよい。

すなわち、第 1 隙間 15 を第 2 隙間 16 に比べて大きくする構成（図示せず）であれば、連通路 10 から流れ出て大きな第 1 隙間 15 に導かれた潤滑油は、外

周方向へ多く供給される。そして、その潤滑油と冷媒が混合されて、シール効果が大きくなる。従って、圧縮室 5 に供給されるオイル量をより少なくすることができ、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

特に、高負荷運転の場合には、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4 a からみて外周方向に形成される圧縮室 5 のラップ方向（軸方向）の隙間が大きくなるので、第 1 隙間 15 を第 2 隙間 16 より大きくすることが望ましい。第 1 隙間 15 の方を大きくし、冷媒と十分に混合しシール効果を大きくした潤滑油を、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4 a からみて外周方向に形成される圧縮室 5 の方に多く供給することができ、より効果的に漏れ損失を低減させることができる。

【0016】

一方、第 2 隙間 16 を第 1 隙間 15 に比べて大きくする構成（図示せず）であれば、大きな第 2 隙間 16 に導かれた潤滑油が、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4 a からみて中心方向に形成される圧縮室 5 に多く供給されて、そのシール効果が大きくなる。従って、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

特に、低負荷運転の場合には、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4 a からみて中心方向に形成される圧縮室 5 のラップ方向（軸方向）の隙間が大きくなるので、第 2 隙間 16 を第 1 隙間 15 より大きくすることが望ましい。第 2 隙間 16 の方を大きくし、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4 a からみて中心方向に形成される圧縮室 5 の方に潤滑油を多く供給することができ、より効果的に漏れ損失を低減させることができる。

【0017】

次に、第 2 の実施例のスクロール圧縮機について、図 3 を参照して説明する。本実施例の構成は、第 1 の実施例とオイル衝突部品 14 の構成のみが異なるものであり、他の構成や動作の説明を省略する。図 3 は、本発明による第 2 の実施例の固定スクロール部品と旋回スクロール部品が噛み合った状態を示す部分拡大断面図である。

本実施例のオイル衝突部品 14 は、冷媒流れ方向に沿った凹形状の冷媒通路側面 14 a と、吸入空間 3 の壁面に沿った凸形状の潤滑油通路側面 14 b とによって、その断面が略三日月状に形成されている。また、冷媒通路側面 14 a は、吸

入側端部 17 と、平らな吸入側端部面 17a と、中心側端部 18 と、平らな中心側端部面 18a と、両端部面 17a, 18a を凹部状曲面で結んだ中央部面 19 とから形成される。また、吸入側端部面 17a は、吸入空間 3 に連通する吸入管 1 の壁面 30a の延長上と一致するように形成される。そして、オイル衝突部品 14 の冷媒通路側面 14a を、吸入側端部面 17a の接線と中心側端部面 18a の接線の交差する角度 α が鋭角になる形状に形成している。

【0018】

上記構成のスクロール圧縮機であれば、吸入側端部面 17a を吸入管 1 の壁面延長上に形成することによって、冷媒の流れを滑らかなものとし、冷媒の吸入過程で渦が発生することによる圧力損失を最小にして、吸入効率を高めることができる。また、交差角度 α を鋭角にすることによって、冷媒流れ方向を旋回スクロール部品 4 の外周方向に向けることができるので、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4a からみて外周方向に形成される圧縮室 5 の方に冷媒と潤滑油がスムーズに流れることになり、この圧縮室 5 における体積効率を高めることができる。特に、この圧縮室 5 のラップ方向の隙間が大きくなる高負荷運転の場合に体積効率を高めることができ、より高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

また、図 3 に示すように、吸入側端部 17 をアール（曲線 r1）形状とし、中心側端部 18 をアール（曲線 r2）形状とした構成の場合には、各端部での流れの剥離や衝突を防ぐことができるので、冷媒がスムーズに流れ、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

【0019】

上記本実施例は、交差角度 α を鋭角にしたが、交差角度 α を鈍角にした構成であってもよい。

すなわち、オイル衝突部品 14 の冷媒通路側面 14a を、吸入側端部面 17a の接線と中心側端部面 18a の接線との交差する角度 α が鈍角になる形状に形成する。

この構成にすることによって、冷媒の吸入過程で渦が発生することによる圧力損失を最小にして吸入効率を高めることができる。また、交差角度 α が鈍角であることから、旋回スクロール部品 4 のラップ部 4a からみて中心方向に形成され

る圧縮室 5 に冷媒がスムーズに流れることになる。低負荷運転の場合、この圧縮室 5 のラップ方向の隙間が大きくなるが、この構成を用いることによって、この圧縮室 5 の体積効率を高めることができ、より高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

【0020】

なお、HFC系冷媒やHCFC系冷媒を用いた場合、吸入過程で生じる渦や冷媒と潤滑油の混合不足が、圧力損失及び漏れ損失の増大に繋がっていたが、上記実施例にて提示した構成であれば、冷媒がスムーズに流れて渦の発生を抑えるので、また、圧縮される前に冷媒と潤滑油を十分に混合するので、圧力損失及び漏れ損失を防止することができる。

また、二酸化炭素冷媒は、吐出圧力と吸入圧力の圧力差が高いため、少しのシールオイル不足でも圧縮室の漏れが増大し、性能低下を招くが、上記実施例による構成であれば、給油の偏りによる給油不足の心配が無くなり、且つ、圧縮される前に冷媒と潤滑油を十分に混合してシール性を高めることができる。

【0021】

【発明の効果】

上記実施例から明らかなように、本発明は、固定スクロール部品の吸入空間にオイル供給通路を開口し、吸入空間にオイル衝突部品を設けたものである。本発明によれば、潤滑油をオイル衝突部品に衝突させたときに発生する抵抗によって、圧縮室に供給されるオイル量をコントロールすることができる。即ち、吸入過熱を最小にしながら、シールオイルとして最低限必要なオイルを供給することができるので、高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

また本発明は、オイル衝突部品と吸入空間の壁面との間に隙間を形成したものである。本発明によれば、オイル衝突部品に衝突した潤滑油は、この隙間を通して旋回スクロール部品の外周方向と中心方向に分かれて導かれるので、給油が旋回スクロール部品の中心方向に偏り、旋回スクロール部品の外周方向で潤滑油が不足することを防止することができる。すなわち、旋回スクロール部品の外周方向への給油不足を補うためにオイル量（供給割合）を増やす必要がなく、吸入過熱を低減させながら、シールオイルを十分に供給することができ、より高効率な

スクロール圧縮機を提供することができる。

また本発明は、隙間を、オイル供給通路から吸入管方向に形成された第1の隙間と、オイル供給通路から圧縮室方向に形成された第2の隙間で構成し、第1の隙間を第2の隙間に対して大きくしたものである。本発明によれば、潤滑油は、大きくした第1隙間に導かれて旋回スクロール部品の外周方向に多く供給されるので、高負荷の場合により高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

また本発明は、隙間を、オイル供給通路から吸入管方向に形成された第1の隙間と、オイル供給通路から圧縮室方向に形成された第2の隙間で構成し、第2の隙間を第1の隙間に対して大きくしたものである。本発明によれば、潤滑油は、大きくした第1隙間に導かれて旋回スクロール部品の中心方向により多く供給されるので、低負荷の場合により高効率なスクロール圧縮機を提供することができる。

また本発明は、オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鋭角になるように形成したものである。本発明によれば、吸入側端部面を吸入空間の壁面延長上に形成することによって、冷媒の吸入過程における渦発生による圧力損失を最小にして吸入効率を高めることができる。また、交差角度を鋭角にすることによって、冷媒が中心側端部面で曲げられ、旋回スクロール部品の外周方向に形成される圧縮室の方に滑らかに流されて、この外周側圧縮室の体積効率を高めることができる。

また本発明は、オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を凹状の曲面で構成し、当該曲面の一方の端部面を吸入空間に接続された吸入管の延長面上に形成し、当該曲面の一方の端部面と、当該曲面の他方の端部面との接線が交差する角度が鈍角になるように形成したものである。本発明によれば、吸入側端部面を吸入空間の壁面延長上に形成することによって、冷媒の吸入過程における渦発生による圧力損失を最小にして吸入効率を高めることができる。また、交差角度を鈍角にすることによって、冷媒が中心側端部面に導かれ、旋回スクロール部品の中心方向に形成される圧縮室に滑らかに流れて、この中心側圧縮室の体積効率を高めること

ができる。

また本発明は、オイル衝突部品の冷媒通路側の側面を構成する端部の少なくとも一方をアール形状としたものである。本発明によれば、両端部での冷媒流れの剥離を防止することができ、吸入効率を高めることができる。

また本発明は、冷媒としてHFC系又はHCFC系の冷媒を用いるものである。HFC系又はHCFC系冷媒を用いた場合、単位循環量当りの冷凍効果を考慮したラップ部の高さが災いし性能低下を招くが、本発明によれば、吸入過程での渦発生を抑えて吸入効率を高め、また冷媒と潤滑油を十分に混合してシール性を改善するので、性能低下を回避することが可能となる。従って、HFC系又はHCFC系冷媒を用いることのできるスクロール圧縮機を提供することができる。

また本発明は、冷媒として二酸化炭素を用いるものである。二酸化炭素冷媒を用いた場合、圧縮室の差圧が大きいため、少しのシールオイル不足でも影響を受けて圧縮室の漏れによる性能低下を招くが、本発明によれば、給油の偏りを回避するとともに冷媒と潤滑油を十分に混合して、シール性を改善するので、性能低下を回避することが可能となる。従って、二酸化炭素冷媒を用いることのできるスクロール圧縮機を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明による第1の実施例のスクロール圧縮機を示す断面図

【図2】 図1に示す固定スクロール部品と旋回スクロール部品が噛み合った状態を示す部分拡大断面図

【図3】 本発明による第2の実施例の固定スクロール部品と旋回スクロール部品が噛み合った状態を示す部分拡大断面図

【図4】 従来例のスクロール圧縮機を示す断面図

【図5】 潤滑油／冷媒の供給割合と成績係数比の関係を示す線図

【符号の説明】

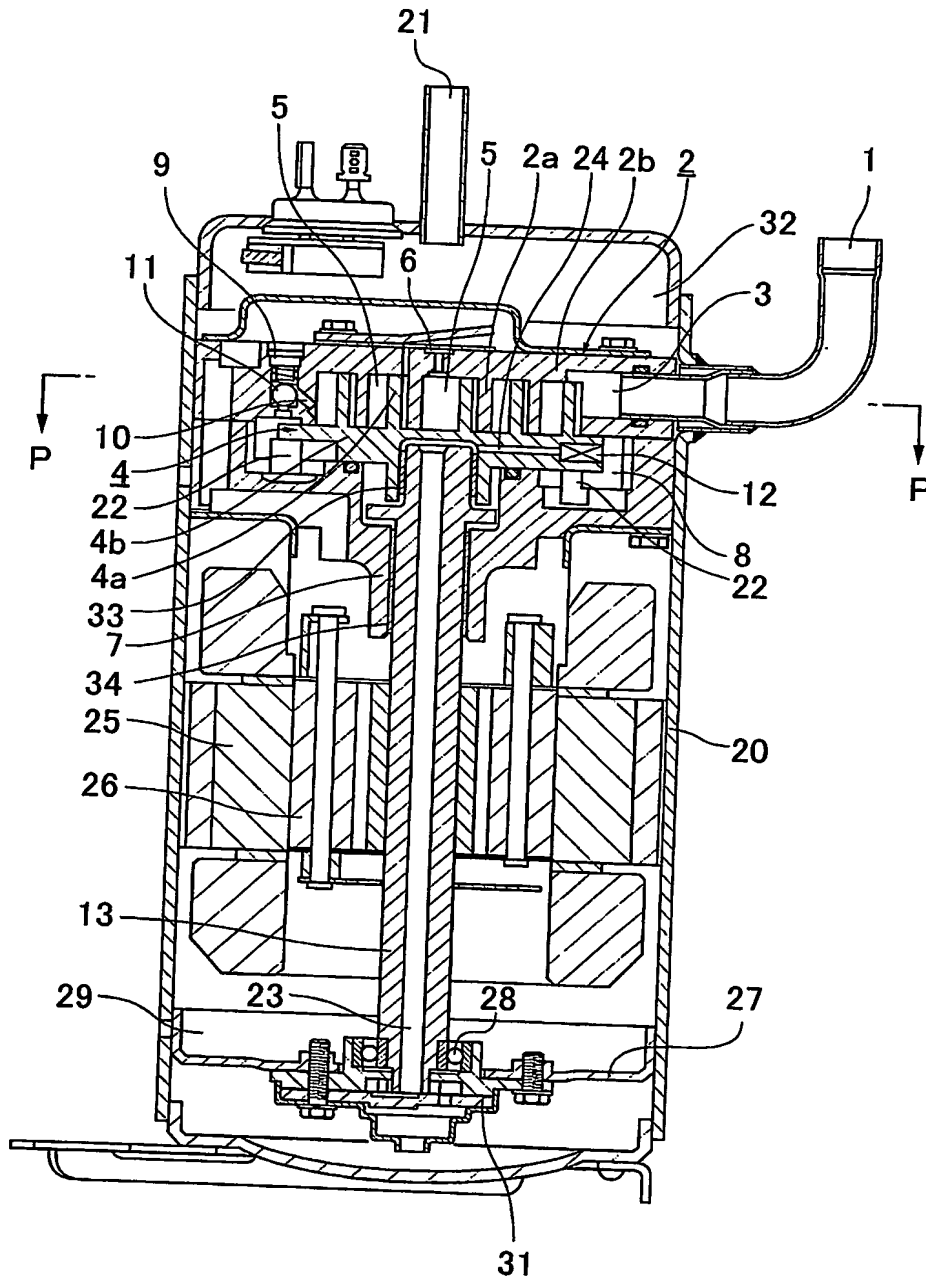
- 1 吸入管
- 2 固定スクロール部品
- 2 a ラップ部
- 2 b 鏡板

- 2 c インボリユート溝部
- 3 吸入室
- 4 旋回スクロール部品
- 4 a ラップ部
- 4 b 鏡板
- 5 圧縮室
- 6 吐出ポート
- 7 軸受部材
- 8 背圧室
- 9 背圧調整機構
- 10 連通路
- 11 バルブ
- 12 絞り部
- 13 シャフト
- 14 オイル衝突部品
- 14 a 冷媒通路側面
- 14 b 潤滑油通路側面
- 15 第1隙間
- 16 第2隙間
- 17 吸入側端部
- 17 a 吸入側端部面
- 18 中心側端部
- 18 a 中心側端部面
- 19 中央部面
- 20 密閉容器
- 21 吐出管
- 22 自転拘束機構
- 23, 24 通路
- 25 固定子

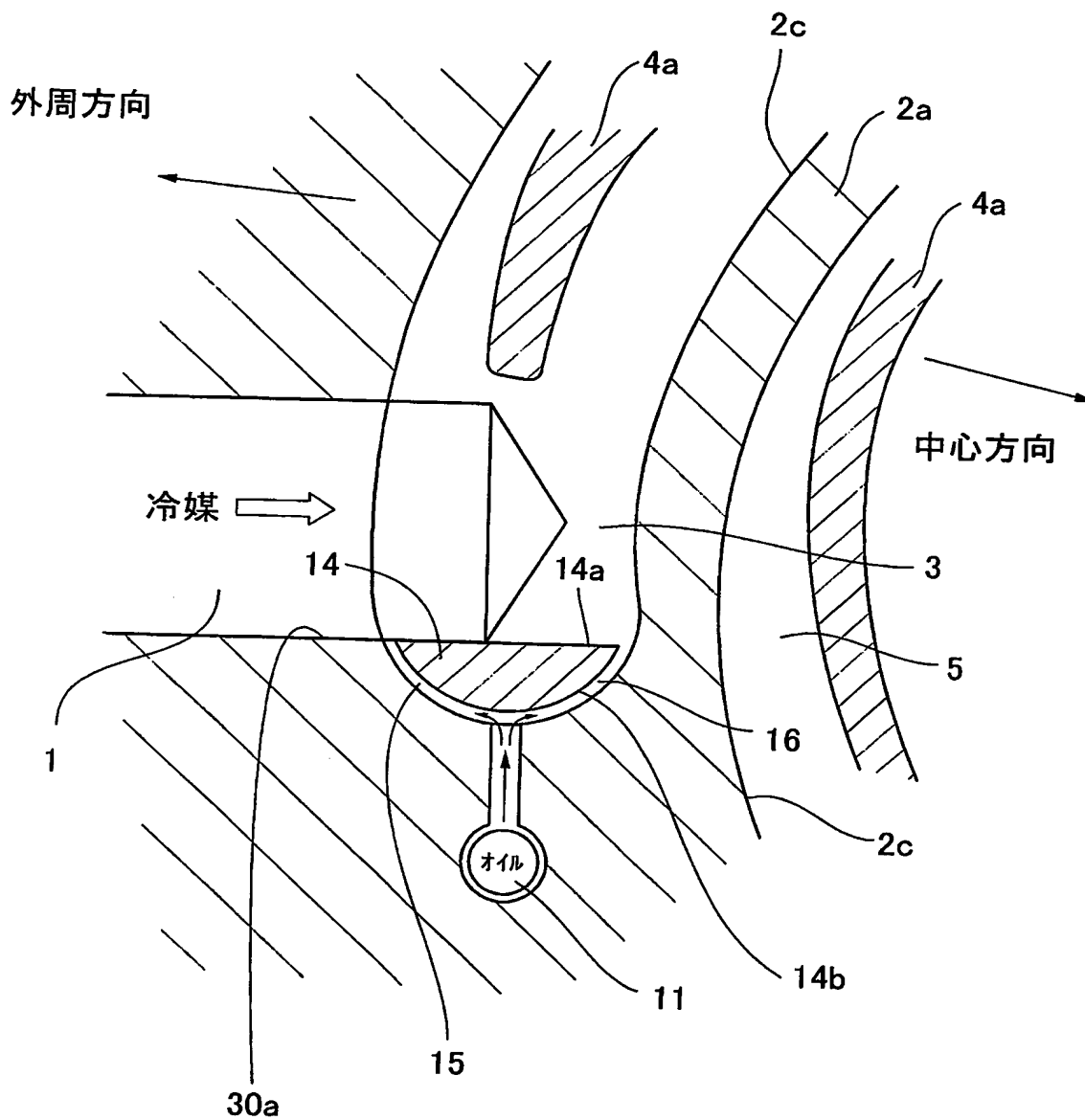
- 2 6 回転子
- 2 7 補助軸受部材
- 2 8 玉軸受
- 2 9 油溜まり
- 3 0 吸入空間
- 3 0 a 壁面
- 3 1 オイルポンプ
- 3 2 上部空間
- 3 3 , 3 4 摺動面

【書類名】 図面

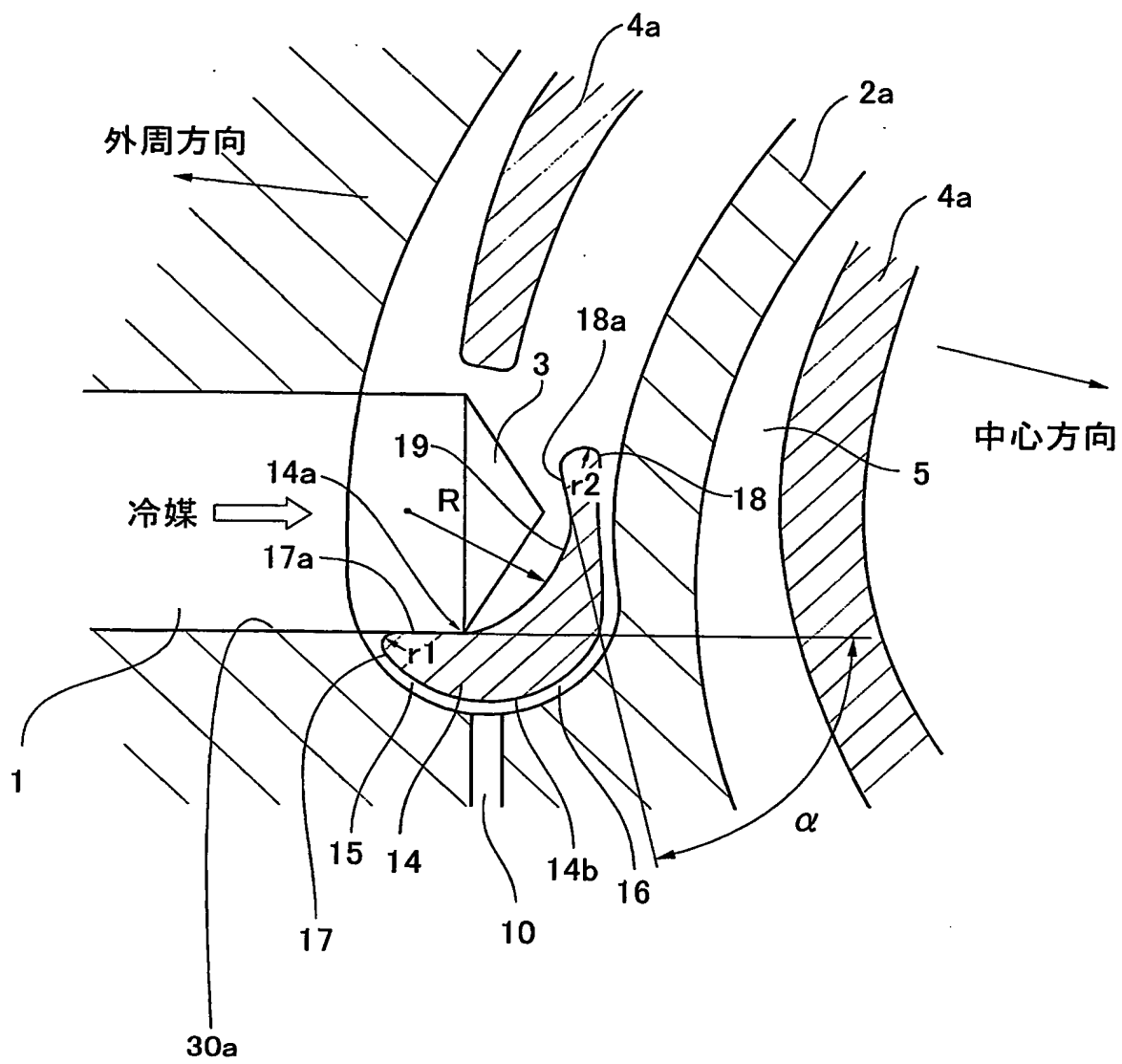
【図 1】



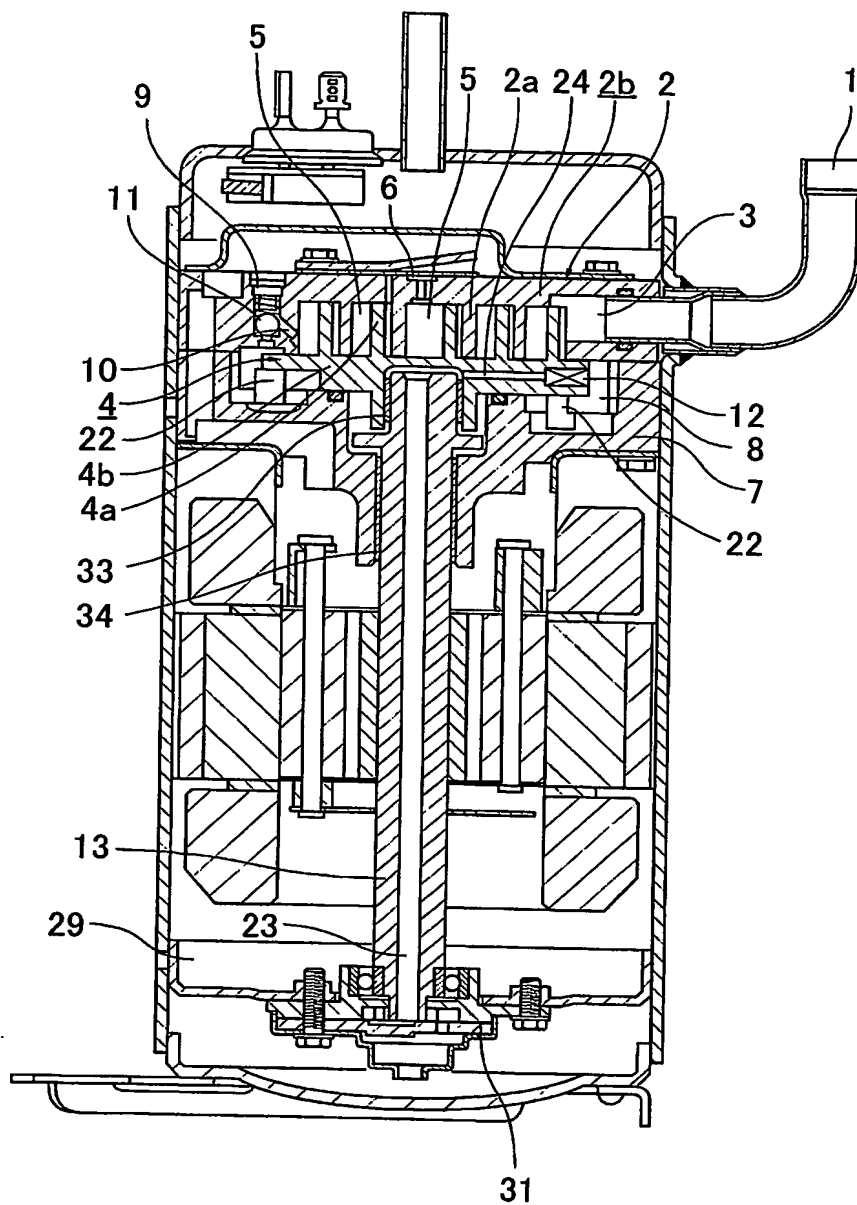
【図 2】



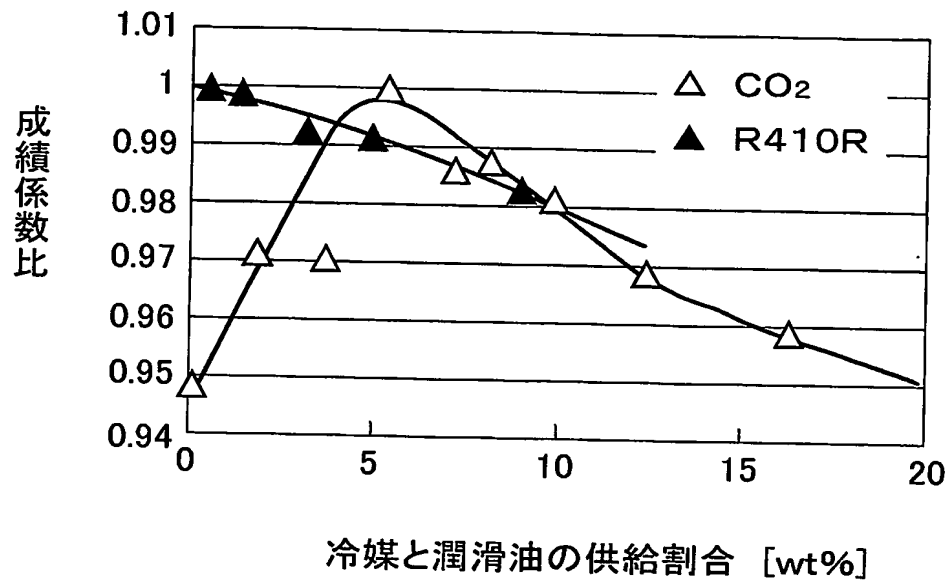
【図 3】



【図 4】



【図 5】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 シールオイル量を適切にコントロールしながら、吸入過程で生じる流体損失も小さくする

【解決手段】 吸入空間にオイル衝突部品を設けてオイル供給量をコントロールしながら、冷媒と潤滑油を十分に混合する。また、冷媒の流れをスムーズにするためにオイル衝突部品の端部の接線を鋭角にする。

【選択図】 図 2

認定・付加情報

| | |
|---------|------------------|
| 特許出願の番号 | 特願 2003-167400 |
| 受付番号 | 50300981347 |
| 書類名 | 特許願 |
| 担当官 | 小暮 千代子 |
| 作成日 | 平成 15 年 6 月 13 日 |

<認定情報・付加情報>

| | |
|-----------|-----------------------------------|
| 【提出日】 | 平成15年 6月12日 |
| 【特許出願人】 | |
| 【識別番号】 | 000005821 |
| 【住所又は居所】 | 大阪府門真市大字門真 1006 番地 |
| 【氏名又は名称】 | 松下電器産業株式会社 |
| 【代理人】 | 申請人 |
| 【識別番号】 | 100087745 |
| 【住所又は居所】 | 東京都新宿区高田馬場 2 丁目 14 番 4 号 八城ビル 3 階 |
| 【氏名又は名称】 | 清水 善▲廣▼ |
| 【選任した代理人】 | |
| 【識別番号】 | 100098545 |
| 【住所又は居所】 | 東京都新宿区高田馬場 2 丁目 14 番 4 号 八城ビル 3 階 |
| 【氏名又は名称】 | 阿部 伸一 |
| 【選任した代理人】 | |
| 【識別番号】 | 100106611 |
| 【住所又は居所】 | 東京都新宿区高田馬場 2 丁目 14 番 4 号 八城ビル 3 階 |
| 【氏名又は名称】 | 辻田 幸史 |

次頁無

特願 2003-167400

ページ: 1/E

出願人履歴情報

識別番号

[000005821]

1. 変更年月日
[変更理由]

住所
氏名

1990年 8月28日
新規登録
大阪府門真市大字門真1006番地
松下電器産業株式会社